

Curriculum Vitae Mauricio Baroncini

▪ Dati Personali :

Baroncini Mauricio

nato il a

Residente a cell.

mail : Cittadinanza :

C.F. Stato Civile :

Automunito patente "CE"

▪ Esperienze Professionali :

▪ **09/2023-Oggi Libero Professionista**

- Mi occupo di docenza per lavorazione macchine utensili e cnc , montaggio meccanico, utensili e loro utilizzo, principali normative disegno tecnico, principali strumenti di misura e loro utilizzo (controllo qualità) e sicurezza specifica di settore.
- Lavoro con Aziende ed enti professionali Quali ENAIP (RE) , Simonini (RE)

▪ **05/2022 -06/2023 Presso Metal-Still Metaltubi (Gruppo Eursider)** **Ruolo : Responsabile Organizzazione e Formazione.**

▪ **02/2019 -01/2024 Imprenditore settore carpenteria / serramenti**

Ruolo: imprenditore

Vendita / montaggio e riparazioni serramenti e accessori.

Lavori di manutenzioni civili,

Svolgo inoltre servizio a contratto nella programmazione cnc settore

Meccanica di precisione .

➤ **10/2017 –2021 (a chiamata) presso Enaip Ente formazione professionale a RE**

Ruolo: Docenza "Tecnologia e programmazione cnc" (corso per lavoratori)

➤ **4/2017- 10/2017 con contratto a termine presso Gruppo Interpump operante nel settore Oleodinamico costruzione Pompe a pistoni.**

Ruolo: Responsabile Area produzione testate per pompe

2/2017-4/2017 Come collaboratore esterno Presso Società specializzata in informatica e meccanica. in temporanea sostituzione responsabile commessa.

Ruolo: Consulenza Tecnica esterna conto terzi per sistema chiavi in mano.

➤ **6/2011-2/2017 Presso Casappa spa operante nel settore Oleodinamico costruzione Pompe.**

Ruolo: Responsabile Linea automatizzata

Attivo all'interno di un team per lo sviluppo di un progetto mirato alla stesura di un percorso formativo/operativo per il miglioramento produttivo e della qualità . In particolare sull'applicazione della tecnica del problem solving , della filosofia Lean e delle 5S.

La mansione prevedeva :

- Programmazione e Pianificazione del processo produttivo garantendo il flusso nei tempi , nelle quantità e negli standard qualitativi definiti.
- Miglioramento dei rendimenti e della qualità .

- Ottimizzazione dei costi , degli impianti e attrezzature con particolare riferimento alle manutenzioni , ai metodi, alla scelta degli utensili in affiancamento a partners di fiducia e alle costante ricerca delle migliori tecnologie.
- Gestione 12 persone su tre turni e gestione interventi manutenzioni programmate e straordinarie.
- Problematiche legate agli utensili e alle lavorazioni.

Tipologia di risorse utilizzate :

- Centri di Lavoro cnc Verticali ed orizzontali
- Macchina per Preset Utensili
- Macchina per controllo pezzi 3D Zeiss e Dea
- Simulatore virtuale per CN

➤ **3/2008- 5/2011 Presso (Rexroth Bosch-divisione Fimma Sede Reggio Emilia) settore Oleodinamico Costruzione centraline / componenti per sollevamento.**

Ruolo Responsabile produzione d'officina e montaggio .

La mansione prevedeva :

- Gestione di 35/40 risorse attraverso 3 collaboratori diretti ,
- Gestione dell'andamento della produzione, l'organizzazione del personale e delle Manutenzioni seguendo le specifiche della filosofia "Lean" ,
- Coordinamento tra i reparti ricevimento merci , produzione , montaggio , qualità e spedizioni .
- Analisi delle procedure e delle tecniche di produzione e montaggio da cui trarre proposte di miglioramento dei rendimenti e delle efficienze produttive , seguendo con particolare attenzione la riduzione degli sprechi e lo studio degli investimenti (utensili, macchinari, attrezzature ,strumenti di controllo etc.)
- Gestione budget per l'acquisto del materiale per la produzione e per utensileria speciale
- Gestione contoterzisti

Completa la mansione il controllo dell'adempimento delle norme di sicurezza e delle normative previste dalla certificazione ambientale ISO9014.

Tipologia di risorse utilizzate :

- Centri di Lavoro cnc Verticali ed orizzontali
- Robot antropomorfo per manipolazione particolari e carico/scarico su CNC
- Macchina per Preset Utensili
- Macchina per collaudo pompe
- Attrezzature varie per montaggio

➤ **10/1992 – 3/2008 Presso Gruppo (BREVINI FLUID-POWER ditta Hydr-App) Reggio Emilia settore Oleodinamico costruzione centraline e riduttori**

Ruolo: Responsabile Programmazione dei centri di Lavoro

La mansione prevedeva :

- Stesura e miglioramento dei cicli di lavorazione sui centri di lavoro verticali
- Progettazione/ottimizzazione di isole robotizzate (robot antropomorfi)
- Gestione organizzativa del personale (come aiuto)
- Formazione degli operatori
- Referente tecnico per utensili speciali e attrezzature.
- Gestione interventi tecnici straordinari (tecnici esterni)e organizzazione manutenzioni ordinarie

➤ **1990 – 1992 presso HYDROIRMA spa di Reggio Emilia settore Oleodinamico settore distributori e componenti.**

Ruolo : operatore/programmatore cnc e robot antropomorfi

▪ **Altre Informazioni :**

Buona manualità e competenza nelle manutenzioni ordinarie e piccole riparazioni

Buona competenza sulla lettura dei disegni e utilizzo strumenti di misura

Autonomo nell'utilizzo di torni , trapani e Frese tradizionali
Esperienza orientata sulla lavorazione Alluminio , Alluminio pressofuso , ghisa grigia e sferoidale.

▪ **Studi e Formazione :**

-**Diploma Perito Elettrotecnico** conseguito presso I.T.I.S. "L.Nobili" di RE
1996-Attestato di frequenza corso Oleodinamica Proporzionale presso I.T.I.S. "L.Nobili" di RE
1987-Attestato di frequenza corso di programmazione CNC conseguito presso ENAIP di RE
1998-Attestato /Diploma di programmazione linguaggi Basic – Cobol – dbIII – Clipper
- Patentino guida carrelli elevatori
1999-Attestato di primo soccorso presso C.R.I.
2008/2009 – corso step-up "shop floor leadership training (80ore) : Ruolo di leader , comunicazione con i collaboratori , analisi transazionale ,lavorare secondo gli standard, problemsolving .
2009-2010 corso Lean Manufacturing
2014 - Corso Metallurgia –Fresatura con casi pratici (72ore)(Certificato Walter).
2014 – Corso interno Metodi foratura e fresatura Sandvik Coromat
2015 - Metallurgia Alluminio e Ghisa.
2015 – Formazione interna utilizzo utensili speciali Mapal
2014-2015- Formazione : Come motivare una squadra –Lo sviluppo dei collaboratori(80ore)
2014 – corso Sicurezza
2015 –Il Metodo Kaizen (16 ore)
2018 – Corso sicurezza
2018 – Gestione del magazzino : scorte e movimentazioni delle merci.

▪ **Conoscenze Informatiche :**

Programmazione ISO per C.N. e Impianti Robotizzati con particolare esperienza Fanuc e Siemens 810-840
Programmazione ISO Parametrica
Buona conoscenza dei principali applicativi Word , Excel ecc..
Buona conoscenza di base sulla Programmazione per la gestione dei Database maturata da esperienze di
Collaborazione con scuole private.

▪ **Esperienze in materia di sicurezza:** (Rif Decreto ministeriale del 06 marzo 2013)

02/2019 -01/2024 Socio titolare Silma srl e referente di tutti gli aspetti relativi alla sicurezza con riferimento a quanto previsto dal Decreto Legislativo 81.

05/2022 -06/2023 presso Metaltubi (gruppo Eursider)

Valutazione rischi in affiancamento a RSPP

Informazione ai lavoratori Art. 36 D.L. 81

Vigilanza , addestramento Art.70-73 D.L. 81

Informazione , formazione Uso D.P.I. Art. 75-76-77-78 D.L. 81

Informazione , formazione Uso attrezzature di lavoro. Art. 69 D.L. 81

▪ **Lingue :**

Inglese : scolastico

Interessi Personali : Interesse per la crescita professionale , per la Famiglia , Per gli Animali (amo cani e gatti , mi interesse al loro comportamento e aiuto quando posso gli operatori dell'E.N.P.A)

Autorizzo il trattamento dei miei dati personali per scopi di selezione e comunicazione in conformità alla legge 196/2003